

## 高精度线性内置MOS管单节锂电池充电器控制电路

### 特点

- 4.2V 单节锂离子或锂聚合物电池充电器的理想控制电路;
- 高于 1% 的电压精度;
- 恒定电流充电, 充电电流可调;
- 恒定电压充电过程;
- 自动再充电过程;
- 电池饱和结束电压可调;
- 双 LED 充电状态指示;
- 电池不正常状态的检测;
- 电源电压低时, 处于低功耗的 Sleep 模式, 电池漏电流极小;
- 极少的外围元器件;
- 小型化的 SOP8 或 MSOP8 封装;

### 概述

HM8201 是一款专门为高精度的线性锂电池充电器而设计的电路, 非常适合那些低成本、便携式的充电器使用。它集高精度预充电、恒定电

流充电、恒定电压充电、电池状态检测、充电结束低泄漏、充电状态指示等性能于一身, 可以广泛地使用于 EPC、移动多媒体、手持设备等领域。

HM8201 通过检测电池电压来决定其充电状态: 预充电、恒流充电、恒压充电。当电池电压小于阈值电压  $V_{MIN}$  (一般为 3V) 时, 处于预充电状态, 以较小的电流对电池进行充电, 预充电的电流可以通过外部电阻进行调整。预充电使电池电压达到  $V_{MIN}$  后, 进入恒定电流充电的快速充电状态, 充电电流  $I_{REG}$  可以通过外围电阻 R1 调整, 恒定电流充电使电池电压上升到恒定电压充电电压  $V_{REG}$  (一般为 4.2V)。然后进入恒定电压充电状态, 充电电压的精度优于  $\pm 1\%$ , 在该状态下, 充电电流将逐渐减小, 当充电电流小于阈值  $I_{TERM}$ , 充电结束。充电结束后, 将始终对电池电压进行监控, 当电池电压小于阈值  $V_{RECHG}$  (一般为  $V_{REG} - 200mV$ ) 时, 对电池进行再充电, 进入下一个充电周期。

HM8201 还可以通过调节外围电阻来提高充电电压, 从而有效地缩短充电时间。

### 功能框图

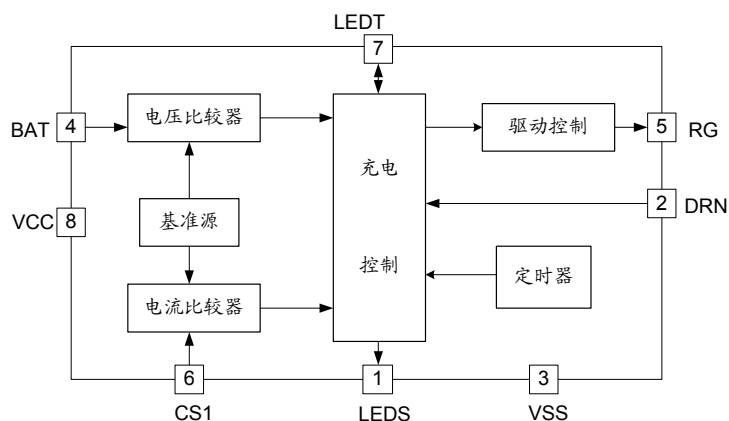


图 1 HM8201 功能框图

## 订购信息

型号	输出电压	再充电电压	封装形式	管脚数
HM8201	4.2V	0.025V	SOP	8
HM8201M	4.2V	0.025V	UUA	8

## 管脚排列



图 2 HM8201 引脚

## 引脚描述

引脚名称	引脚序号	I/O	引脚功能
LEDS	1	O	充电状态指示。在充电过程中，该引脚被下拉到 VSS；充电结束后，呈高阻态；
DRN	2	O	输出驱动。与内部的驱动D端相连
VSS	3	PWR	接地端。与供电电源和电池的负极相连。
BAT	4	I	电池电压检测输入端。与电池相接时需串接 330~680 欧姆电阻，同时，电池两端需用一个 10 $\mu$ F 的电容去耦。
RG	5	I	调整管驱动端。需要用 1K 电阻上拉到 V <sub>CC</sub>
CS1	6	I	充电电流控制端。可设置预充电和恒定电流充电的电流。
LEDT	7	I/O	充电结束后，该引脚被下拉到 VSS，可以用来作为充电结束指示。
VCC	8	PWR	电源端。与供电电源的正极连接，该引脚需用一个 10 $\mu$ F/16V 的电容去耦。

## 极限参数

供电电源 VCC.....	- 0.3V ~ + 18V	功耗 P <sub>D</sub> (T <sub>A</sub> = 25℃)	
CS1、LED、RG、BAT、DRG		SOP8.....	TBD
LEDS 端允许输入电压.....	- 0.3V ~ VCC + 0.3V	MSOP8.....	TBD
工作温度 T <sub>A</sub> .....	- 40℃ ~ + 85℃	贮存温度.....	- 65℃ ~ 150℃
结温.....	150℃	焊接温度 (锡焊, 10 秒).....	300℃

注：超出所列的极限参数可能导致器件的永久性损坏。以上给出的仅仅是极限范围，在这样的极限条件下工作，器件的技术指标将得不到保证，长期在这种条件下还会影响器件的可靠性。

## 电气参数

(除非特别注明, VCC = 9V。标注“◆”的工作温度为: -40℃ ≤ T<sub>A</sub> ≤ 85℃; 未标注“◆”的工作温度为: T<sub>A</sub> = 25℃; 典型值的测试温度为: T<sub>A</sub> = 25℃)

参数名称	符号	测试条件		最小值	典型值	最大值	单位
供电电源	VCC		◆	4.5		12	V
电源电流	I <sub>SUPPLY</sub>	VCC = 5V	◆		1	3	mA
		VCC = 12V	◆		2		mA
有效电源电压	V <sub>UVLO</sub>	VCC 上升	◆	3.5	4.0	4.3	V
Sleep 模式电池漏电流	I <sub>SLEEP</sub>	VCC 悬空, V <sub>BAT</sub> = 4.2V	◆		7	20	μA
<b>恒定电压充电</b>							
充电电压	V <sub>REG</sub>	VCC = V <sub>CS1</sub>		4.168	4.2	4.232	V
			◆	4.158	4.2	4.242	V
输入电压调整率		VCC = 4.5V ~ 12V			0.05		%
<b>进入再充电状态状态</b>							
BAT 端电压	V <sub>RECHG</sub>			V <sub>REG</sub> - 0.300	V <sub>REG</sub> - 0.200	V <sub>REG</sub> - 0.120	V
<b>恒定电流充电</b>							
CS1 端电压	V <sub>CSREG</sub>	相对于 VCC (注1)	◆	135	150	165	mV
<b>预充电电流</b>							
CS1 端电压	V <sub>CSPRE</sub>	相对于 VCC (注1)		10	18	28	mV
<b>充电结束阈值</b>							
CS1 端电压	V <sub>CSTERM</sub>	相对于 VCC (注1)		8	15	22	mV
<b>预充电结束阈值</b>							
BAT 端电压	V <sub>MIN</sub>			2.90	3.00	3.10	V

## 电气参数 (续)

(除非特别注明, VCC = 9V。标注“◆”的工作温度为:  $-40^{\circ}\text{C} \leq T_A \leq 85^{\circ}\text{C}$ ; 未标注“◆”的工作温度为:  $T_A = 25^{\circ}\text{C}$ ; 典型值的测试温度为:  $T_A = 25^{\circ}\text{C}$ )

参数名称	符号	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
<b>电池不正常状态判别</b>						
BAT 端电压	$V_{\text{BSC}}$		0.3	0.8	1.2	V
LEDS 端输出脉冲周期			0.3	0.5	0.75	s
LEDS 端输出脉冲占空比				50		%
LEDS 端, LEDT 端灌电流		$V_{\text{LEDS}}=V_{\text{LEDT}}=0.3\text{V}$	10			mA
BAT 端输入电流		$V_{\text{BAT}} = 7.2\text{V}$		10	20	$\mu\text{A}$
BAT 端外接电容			4.7		47	$\mu\text{F}$

注: 1 除非特别注明, 表中的电压值均相对于 VSS 而言;

2 参见应用线路图 3;

## 功能描述

HM8201 是一款专门为高精度线性单节锂电池充电器而设计的电路, 图 3 为应用图。

图 4 示出了充电过程中的电流、电压曲线, 图 5 为充电周期的流程图。

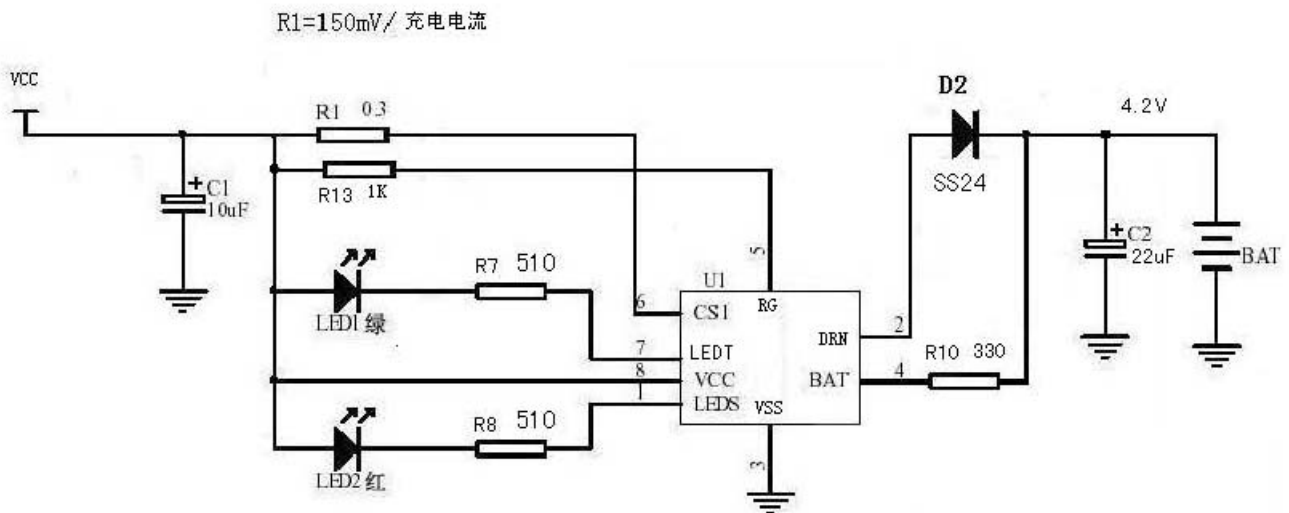


图 3 应用线路图

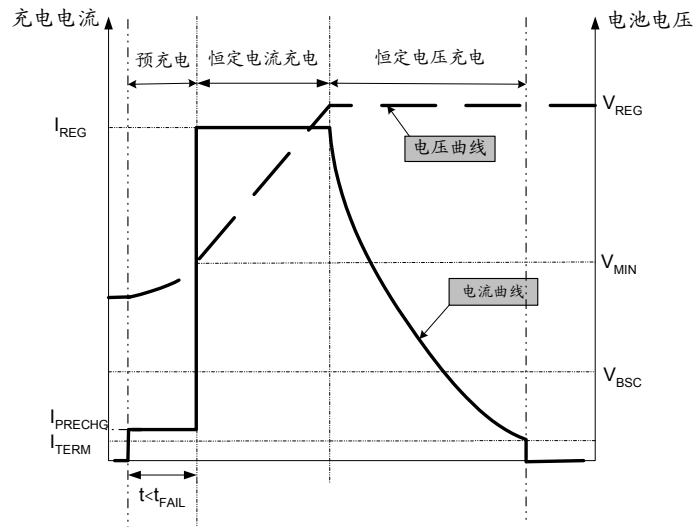


图 4 充电过程中的电流、电压曲线

## 1、预充电

HM8201 检测到如下两种情况之一即开始进入充电周期:

a) 加上适当的电源后 ( $V_{CC} > 4.2V$ ), 插上锂电池 ( $V_{BAT} < V_{RECHG}$ );

b) 已经插上锂电池 ( $V_{BAT} < V_{REG}$ ), 然后加上适当的电源 ( $V_{CC} > 4.2V$ );

如果锂电池的初始电压低于预充电阈值  $V_{MIN}$ , 则首先进入预充电阶段。

$I_{PRECHG}$  相对于恒定电流充电时的电流来说是比较小的, 这是因为当电池电压  $V_{BAT}$  较小时, 如果用大电流对其进行充电, 会存在安全上的隐患; 同时, 当电池电压  $V_{BAT}$  低时, 在内部调整管 Q1 上的压降较大, 减小电流对降低 Q1 的功耗也是非常有利的。电流计算公式:  $I_{PRECHG} = V_{CSPRE}/R1$

注意, 在情况 a) 中, 如果电池电压  $V_{BAT}$  大于再充电阈值  $V_{RECHG}$ , HM8201 不会立刻进入充电阶段, 它必须等到  $V_{BAT} < V_{RECHG}$  后, 由于需再充电而进入下一个充电周期; 在情况 b) 中, 只要电池电压  $V_{BAT}$  小于阈值  $V_{REG}$ , 无论其是否大于  $V_{RECHG}$ , HM8201 都会立刻进入充电阶段, 直至充电结束。

## 2、恒定电流充电

当电池电压达到  $V_{MIN}$  时, 电池将进入下一个充电阶段: 恒定电流充电。其充电电流由  $I_{REG} = V_{CSREG}/R1$  来确定。因此, 通过调整电阻 R1 即可获得希望得到的充电电流。R1 的封装应取用 0805 以上的封装体积为比较好。

## 3、恒定电压充电

随着恒定电流充电的进行, 电池电压上升, 当电池达到一定电压 ( $V_{REG}$ ) 时, 即进入恒定电压充电阶段。在此阶段, 电池电压不再上升, 被恒定在  $V_{REG}$ ; 且充电电流逐渐减小。

## 4、充电结束

在恒定电压充电阶段, 充电电流逐渐减小, 当电流减小到  $I_{TERM} = V_{CSTERM}/R1$  时, 电池充电结束, 同时, 充电电流降为零。

## 5、充电指示

HM8201 有两个充电指示端: LEDS 端和 LEDT 端。

LEDS 为充电状态指示, 一般通过红色发光管 Red 连接到 VCC, 在预充电、恒定电流充电、恒定电压充电阶段, LEDS 为低电平, Red “亮”; 当电池状态不正常 ( $V_{BAT} < V_{BSC}$ ) Red “闪烁” 充电结束后, LEDS 呈高阻态, Red “灭”。

LEDT 作为充电结束指示端, 可以通过绿色发光管 Green 连接到 VCC, 在充电过程中, 其电压接近于 VCC, Green “灭”; 充电结束后, LEDT 端为低电平, Green “亮”。

## 6、SLEEP 模式

当电源电压 VCC 低于电池电压时, HM8201 将进入低功耗的 Sleep 模式, 电池有极小的漏电流输出。

## 7、电池不正常状态的提示

当电池电压  $V_{BAT}$  低于  $V_{BSC}$  时, HM8201 认为电池存在“短路”的可能性, 此时, Red “闪烁”用来提醒用户, 但充电过程继续进行, 如果充到可以使  $V_{BAT}$  大于  $V_{BSC}$ , 则 Red 停止“闪烁”, 变为“亮”, 继续充电。

## 8、再充电

充电结束后, 电池电压  $V_{BAT}$  应等于  $V_{REG}$ , Red “灭”, Green “亮”, 表示处于充电结束阶段; 但是, 如果电池电压  $V_{BAT}$  下降到再充电阈值  $V_{RECHG}$  时, HM8201 会自动进入再充电阶段, 开始下一个充电周期, 同时, 指示二极管 Red “亮”, Green “灭”, 表示又重新处于充电阶段。

## 9、R10 的确定

通过 R10 可以调节充电电池结束电压值, 把电阻调大就可以提高电池饱和电压。

## 10、PCB 板的布局与布线

在制作 PCB 过程中, R1 放置在 VCC 与 HM8201 的 CS1 端之间, 应使 R1 两端的连线尽量短, 同时 C1 应紧挨着 R1 放置; 电容 C2 应紧挨着电路 HM8201; 为了取得更好的效果; 散热片和 PCB 铜箔与 DRN 脚相连在一起; 在散热片底盘布线尽量把铜箔布宽点; 这样有助于散热。

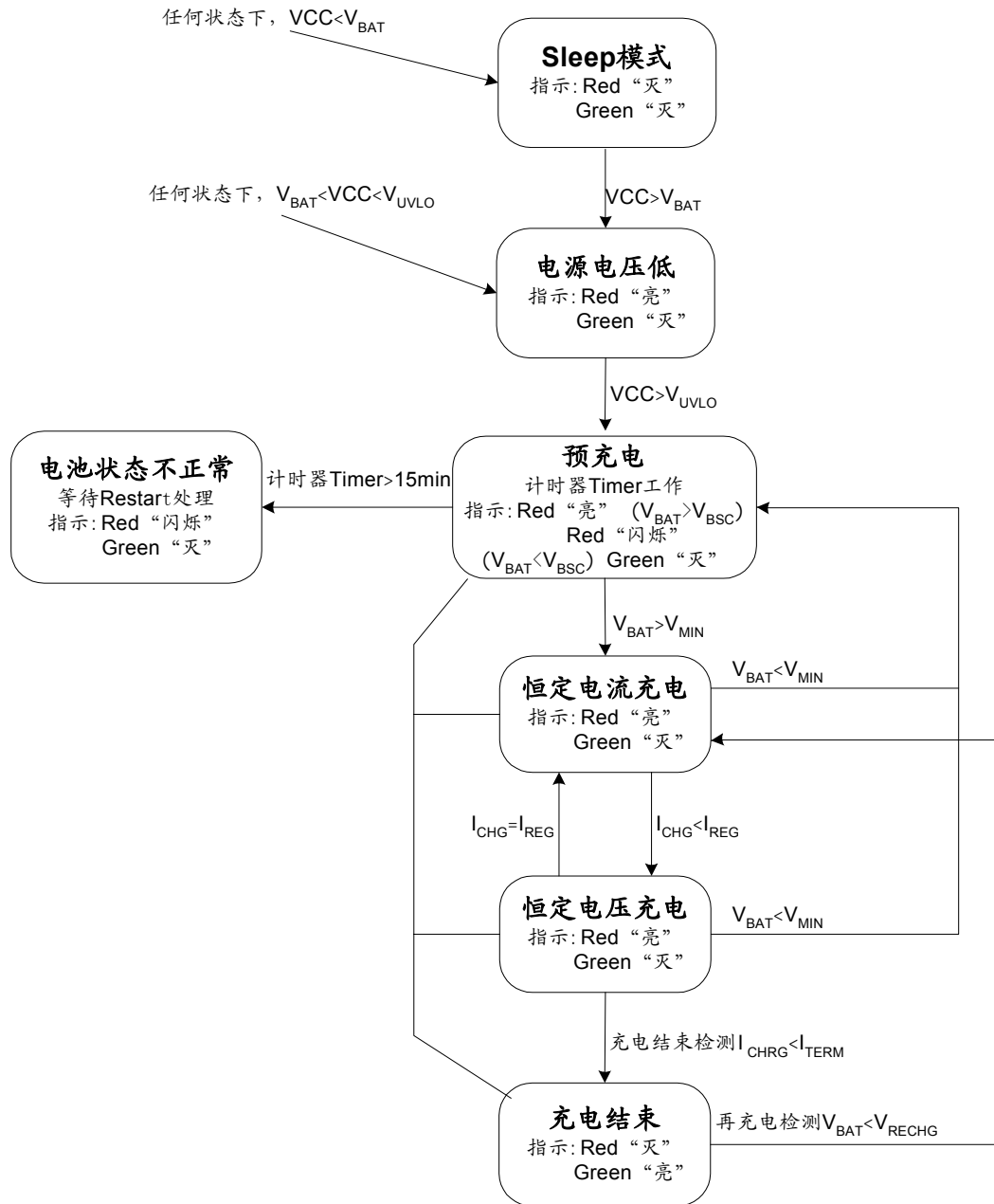
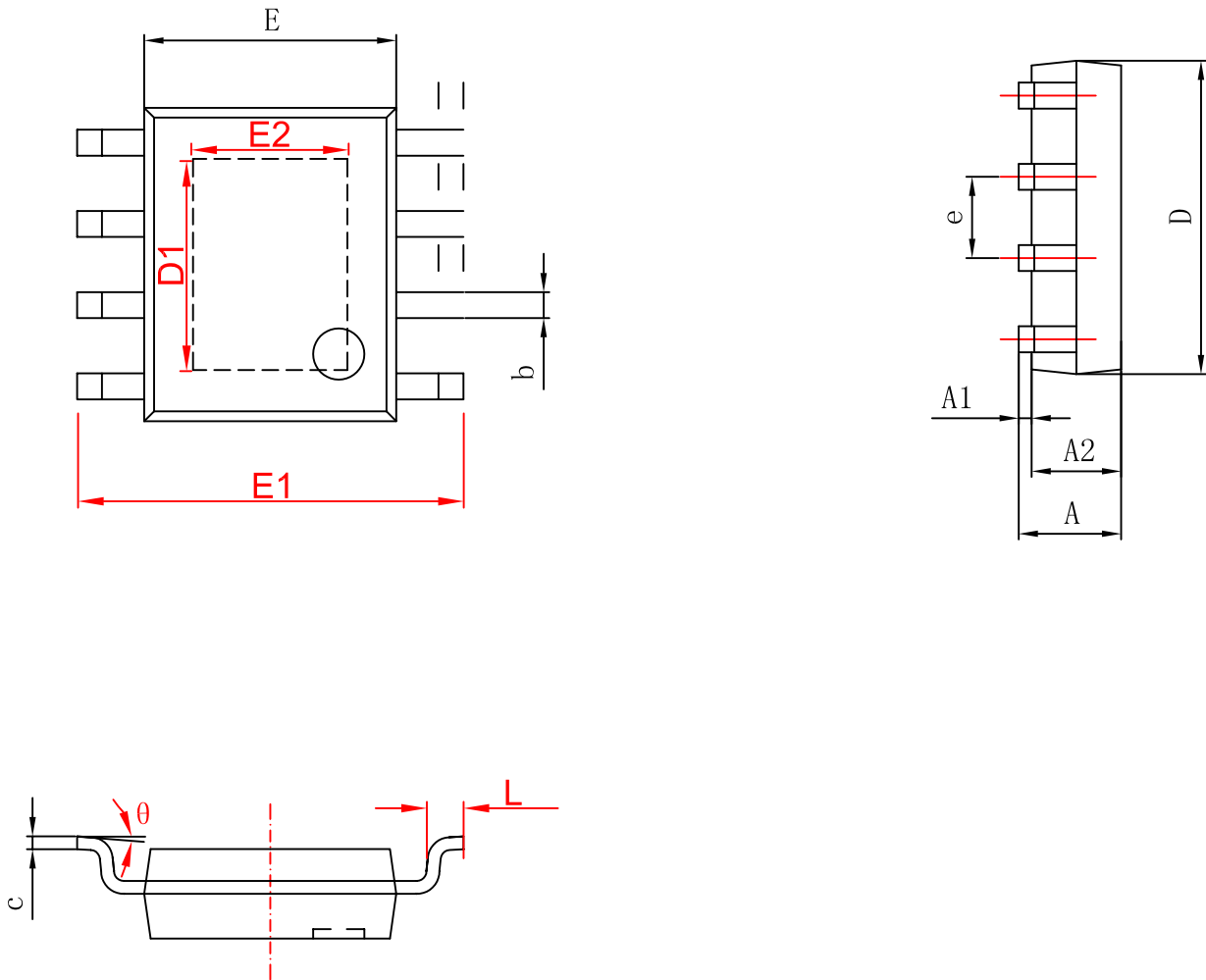


图5 充电周期的流程图

SOP8 PACKAGE OUTLINE DIMENSIONS



字符	Dimensions In Millimeters		Dimensions In Inches	
	Min	Max	Min	Max
A	1.350	1.750	0.053	0.069
A1	0.050	0.150	0.004	0.010
A2	1.350	1.550	0.053	0.061
b	0.330	0.510	0.013	0.020
c	0.170	0.250	0.006	0.010
D	4.700	5.100	0.185	0.200
D1	3.202	3.402	0.126	0.134
E	3.800	4.000	0.150	0.157
E1	5.800	6.200	0.228	0.244
E2	2.313	2.513	0.091	0.099
e	1.270 (BSC)		0.050 (BSC)	
L	0.400	1.270	0.016	0.050
θ	0°	8°	0°	8°

图 6 SOP8 封装外形尺寸图



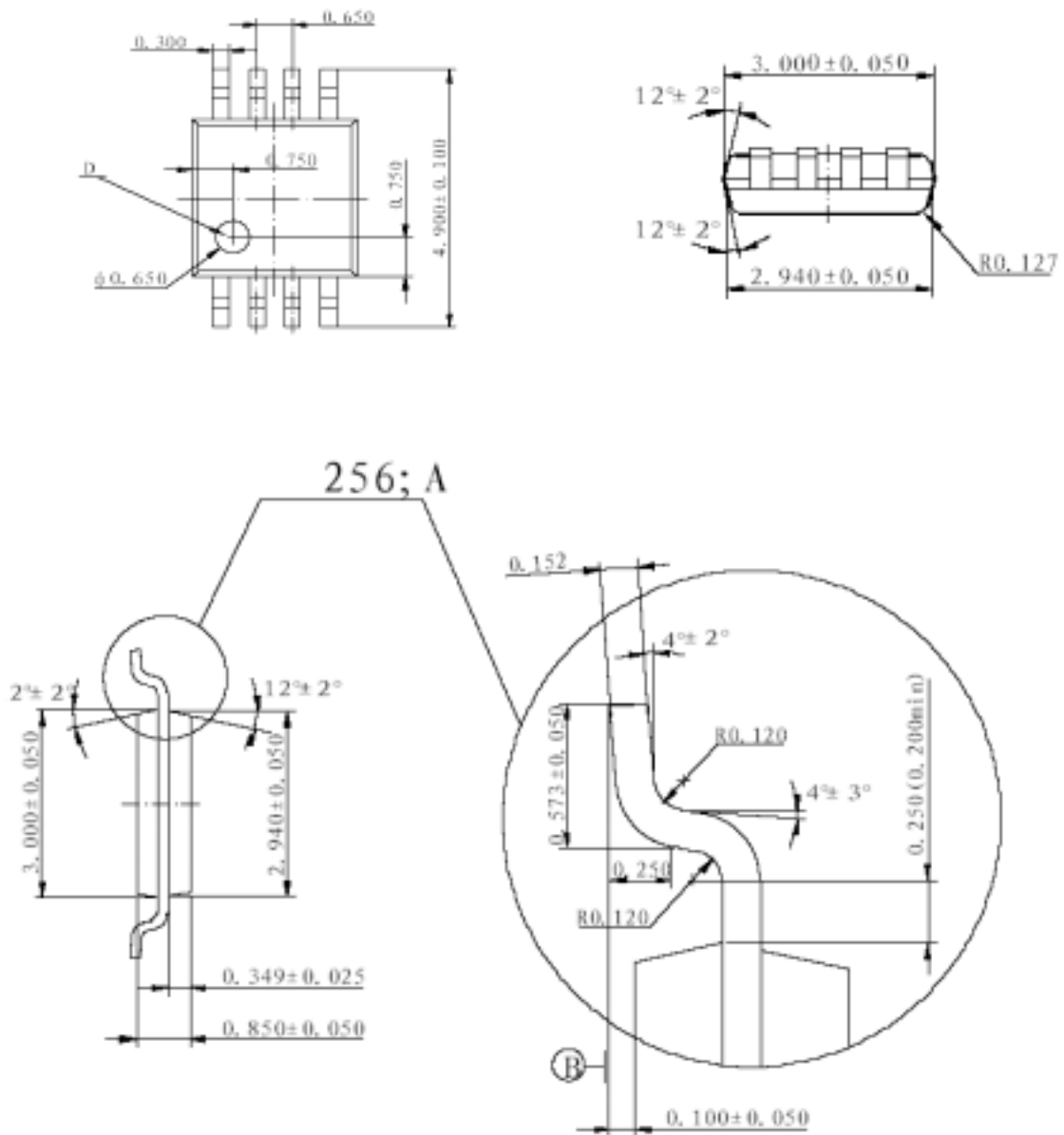


图 7 MSOP8 封装外形尺寸图